|  |  |
| --- | --- |
| **Ansprechpartner:**  Andreas Reich  Produktbereichsleiter Werkzeugspanntechnik  Tel.: +49 (0) 2733 / 281-162  Fax: +49 (0) 2733 / 281-169  E-Mail: [a.reich@hilma.de](mailto:a.reich@hilma.de)  F. Stephan Auch  auchkomm Unternehmenskommunikation Tel.: 0911 27 47 100 E-Mail: [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de) | Hilma-Römheld GmbH  Schützenstraße 74  57271 Hilchenbach  Germany  Tel.: +49 (0) 27 33 / 281-0  Fax: +49 (0) 27 33 / 281-169  E-Mail: [info@hilma.de](mailto:info@hilma.de)  [www.roemheld-gruppe.de/](http://www.roemheld-gruppe.de/) |

Presse-Information 4/2016

* **ROEMHELD zeigt beim 8. Kongress Stanztechnik in Dortmund Komponenten für die Rüstzeitoptimierung an Schnellläuferpressen**
* **Leicht nachrüstbare hydraulische Spannelemente im Fokus der Besucher**

*Hilchenbach, den 18. April 2016*. Ein großes Interesse an leicht nachrüstbaren Spannsystemen für die Rüstzeitoptimierung an Schnellläuferpressen registrierte der Spanntechnikspezialist ROEMHELD auf dem 8. Kongress Stanztechnik am 11. und 12. April in Dortmund. Die Unternehmensgruppe präsentierte auf der Veranstaltung eine breite Auswahl an hydromechanischer und hydraulischer Spanntechnik für die Erstausrüstung und den nachträglichen Einbau an Pressen und Stanzen. Präsentiert wurden vor allem kompakte Produkte, die sich auch für die Installation bei beengten Platzverhältnissen eignen und bei Umgebungstemperaturen bis 120° C einsetzbar sind.

**Hydromechanische Spannmuttern: Einfaches Nachrüsten ohne Verrohrung**

Zu den kostengünstigen Spannlösungen zählen beispielsweise hydromechanische Spannmuttern, die ohne Verrohrung einfach und schnell installiert werden können. Sie sind wartungsfrei und dank ihres Durchgangsgewindes für jeden Spannrand geeignet. Eine optische Anzeige ermöglicht die Kontrolle der Spannkraft und sorgt für zusätzliche Sicherheit beim Spannen. Für unterschiedliche Anwendungsfälle steht eine breite Palette an Modellen bis 150 kN Spannkraft bei nur sehr geringen Anzugsmomenten von 30 Nm zur Verfügung.

**Hydraulische Einschub- und Winkelspanner spannen und lösen in Sekunden**

Mit hydraulischen Standardspannelementen wie Einschub- und Winkelspannern lassen sich die Werkzeuge an Schnellläuferpressen in kürzester Zeit spannen und lösen. Gleichzeitig ermöglichen sie die Automation des Rüstens und sorgen darüber hinaus für ein gleichmäßiges und vollflächiges Spannen an Pressentisch und Stößel. Die Möglichkeit zur Überwachung der Spannkräfte erhöht zudem die Sicherheit.

Beide Typen von Spannelementen werden manuell in den T-Nuten positioniert, eine Werkzeugnormung hinsichtlich Breite und Tiefe ist nicht erforderlich. Die einfach wirkenden Komponenten spannen hydraulisch auf dem Werkzeugspannrand und lösen durch Federkraft. Während ein Einschubspanner bei einem maximalen Betriebsdruck von 400 bar eine Spannkraft zwischen 19 und 78 kN erreicht, kann ein Winkelspannelement sogar mit bis zu 110 kN spannen.

**Erstmals Prototyp des Einschubspanners compact gezeigt**

Neben dem bewährten Standard-Einschubspanner konnten die Besucher des Stanztechnikkongresses erstmals auch den Prototypen einer „compact“-Version in Augenschein nehmen. Bei gleichem Funktionsumfang wurden die Außenmaße nochmals deutlich verringert. Einem breiten Publikum aus der Umformtechnik soll das neue Spannelement auf der kommenden Euroblech vorgestellt werden.

**Magnetspanntechnik für nahezu alle Werkzeuggrößen, -geometrien und -gewichte**

Abgerundet wurde die Präsentation von Schnellspannelementen durch Magnetspannplatten, mit denen das Positionieren und Spannen von Werkzeugen nur wenige Sekunden dauert. Ein weiterer Vorteil ist ihre universelle Einsetzbarkeit. Werkzeuge und Formen müssen nicht mehr für den Einsatz an Maschinen vereinheitlicht werden, denn mit den Magnetspannplatten lassen sich fast sämtliche Werkzeuggrößen, -geometrien und -gewichte schnell, sicher und exakt spannen. Ein optional erhältlicher Kraftsensor dient der Anzeige der erreichten magnetischen Haltekraft und der Maschinenüberwachung der Magnetspannplatten.

**Werkzeuge bis 500 kg Gewicht sicher und leicht transportieren**

Ergänzend zu den Komponenten für das schnelle Spannen und Lösen von Werkzeugen zeigte ROEMHELD zahlreiche Produkte für deren sicheren Wechsel an Pressen und Stanzen. Das Sortiment umfasst beispielsweise Medienkupplungen, Rollen- und Kugelleisten, Tragkonsolen sowie einen Transportwagen mit Hilfsantrieb, der das Bewegen von bis zu 500 kg schweren Lasten erleichtert. Für den Strom sorgt ein integrierter Akku, der den Fahrbetrieb über mehrere Tage ermöglicht. Beim Ankoppeln am Pressentisch heben sich Kugeleinsätze auf der höhenverstellbaren Tischplatte an, dadurch kann das Werkzeug leicht in die Maschine geschoben werden. Nach dem Abdocken des beladenen Wagens senken sich die Kugeln wieder selbsttätig ab. Das Werkzeug kann so transportiert werden, ohne dass es verrutscht.

**Kongress Stanztechnik ist die weltweit größte Tagung der Branche**

Veranstalterangaben zufolge ist der Kongress Stanztechnik die weltweit größte Tagung der Branche. Rund 200 Teilnehmer folgten zwei Tage lang den Vorträgen von 19 Referenten, die sich in diesem Jahr um die vier Themenschwerpunkte „Standmengenerhöhung“, „Wertschöpfungssteigerung“, „Prozessrobustheit“ und „Industrie 4.0“ drehten. Außerdem zeigten vierzig Aussteller Produkte und Dienstleistungen rund um die Stanztechnik. Organisiert wird der Kongress vom Kompetenz- und Innovationszentrum für die Stanztechnologie Dortmund e.V. (KIST) und dem Lehrstuhl für Umformtechnik und Gießereiwesen der TU München. „Neben der Netzwerkpflege ist es unser Ziel, den Stand der technologischen Entwicklung zu zeigen“, sagt Dr. Helmut Becker von KIST.

**Über ROEMHELD:**

ROEMHELD zählt weltweit zu den Markt- und Qualitätsführern für produktive Lösungen in der industriellen Fertigungs-, Montage-, Spann- und Antriebstechnik. Elemente zur Herstellung, Prüfung und Wartung von Großbauteilen für Windenergieanlagen, Komponenten für die Automation von Rüstvorgängen und für die Maschinenkommunikation im Rahmen von Industrie 4.0 ergänzen das Portfolio. Das umfassende Sortiment aus mehr als 25.000 Komponenten, Modulen und Systemen bietet für nahezu jede Aufgabenstellung das richtige Produkt und wird durch kundenspezifische Lösungen permanent erweitert. ROEMHELD ist weltweit in mehr als 50 Ländern mit Service- und Vertriebsgesellschaften vertreten und beliefert insbesondere den internationalen Maschinenbau, die Automobil-, Luftfahrt- und Agrarindustrie sowie die Medizintechnik. An den drei Standorten Laubach, Hilchenbach und Götzis / Österreich erzielten 500 Mitarbeiter 2015 einen Umsatz von rund 98 Mio. Euro.

**Fotos:**



Foto 1:

Fred Lenke, Produktmanager Werkzeugspanntechnik und Magnetspannsysteme von ROEMHELD (links), präsentierte auf dem 8. Kongress Stanztechnik eine Auswahl an hydraulischen und elektromagnetischen Spannelementen für die Erstausrüstung und den nachträglichen Einbau an Pressen und Stanzen (Foto: ROEMHELD).



Foto 2:

Komponenten zur Rüstzeitoptimierung (von links nach rechts): Akkubetriebener Werkzeugwechselwagen, Spannmutter hydromechanisch mit Spannkraftanzeige und Durchgangsgewinde, daneben eine rein mechanische Ausführung mit Spannkraftanzeige und Nachsetzeffekt (Foto: ROEMHELD).

**Den Pressetext als Word-Dokument und das Bildmaterial in Druckqualität können Sie außerdem hier herunterladen:** [**http://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte**](http://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte) **.**

**Belegexemplar erbeten:**

auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Gleißbühlstr. 16, 90402 Nürnberg, [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de) .