* **ProTec stellt auf der Fakuma Industrie 4.0-Einsatz von** **Chargendosierern und Granulattrocknern vor**
* **Mit neuentwickelten Polymer-Langfaser-Compounds demonstriert ProTec die Leistungsfähigkeit seiner LFT-Pultrusionsanlagen**

*Bensheim, den 26. Juli 2017.* Industrie 4.0-Einsatzmöglichkeiten von Chargendosierern und Granulattrocknern der SOMOS-Baureihen präsentiert ProTec Polymer Processing auf der diesjährigen Fakuma. Der Systemlieferant für das Materialhandling stellt die Fähigkeiten der Komponenten zur Kommunikation und Interaktion im Anlagenverbund beim Spritzgießen, Extrudieren und Blasformen vor.

Die Leistungsfähigkeit seiner Pultrusionsanlagen zeigt ProTec am Beispiel selbst entwickelter innovativer Pellets aus langfaserverstärkten Thermoplasten (LFT). Diese eignen sich beispielsweise dank einer großen Temperaturstabilität zur Fertigung von Bauteilen für den Motorraum von Fahrzeugen. ProTec stellt auf der Fakuma in Halle B3 an Stand 3119 aus.

**Vollwertige SPS-Steuerung macht SOMOS Trockner und Dosierer Industrie 4.0-fähig**

Effizientes Materialhandling im Rahmen von Industrie 4.0 zeigt ProTec exemplarisch anhand von verschiedenen Produkten der SOMOS-Baureihen: Den Dosier- und Mischsystemen der Batchmix-Serie, dem stationären Granulattrockner RDT-250 und den mobilen RDM-Trocknern. In neuem, einheitlichen Design sind die Produktserien schrittweise am Markt eingeführt worden. Mit dem Erfolg ist ProTec sehr zufrieden, denn es gab bereits zahlreiche Bestellungen, vor allem von Kunden aus dem Inland sowie dem europäischen Ausland.

Alle Trockner und Dosierer der SOMOS-Produktlinien sind mit netzwerkfähigen SPS-Steuerungen ausgestattet. Diese lassen sich intuitiv an einem 6“ Touchscreen-Farbbildschirm mit grafischer Benutzeroberfläche bedienen.

Über eine Vielzahl verfügbarer Schnittstellen werden die Komponenten mit Spritzgießmaschinen, Extrudern sowie Peripherie- und Fördergeräten vernetzt und können dann in Echtzeit miteinander kommunizieren. So kann die SPS-Steuerung eines SOMOS Dosierers beispielsweise den Durchsatz eines Extruders regeln. SOMOS Trockner sind außerdem in der Lage, eine vorzeitige Materialentnahme durch die Spritzgießmaschine zu verhindern und das Material genau zum Verarbeitungszeitpunkt optimal getrocknet bereitzustellen.

**Trocknen und Dosieren mit Qualitätskontrolle und hoher Prozesssicherheit**

Empfangen die SPS-Steuerungen Fehlermeldungen von anderen Anlagenkomponenten, passen sie ihre Abläufe entsprechend an. In umgekehrter Richtung versenden sie ebenfalls Freigaben oder melden eventuelle Störungen. Darüber hinaus lassen sich zahlreiche Rezepturen im internen Speicher der Dosierer und Trockner ablegen und von dort abrufen. Mit Hilfe der Steuerung können zudem alle Fertigungsparameter dokumentiert werden, so dass eine durchgängige Qualitätskontrolle und umfassende Prozesssicherheit gewährleistet sind.

**Gravimetrische Batchmix-Modelle für präzises Mischen und Dosieren**

Die SOMOS Batchmix-Reihe Industrie 4.0-fähiger gravimetrischer Dosier- und Mischsysteme eignet sich für Durchsätze von bis zu 1.920 kg/h. Der einzige in Deutschland entwickelte und hergestellte Chargendosierer versorgt Spritzgießmaschinen und Extruder mit homogenen Mischungen aus bis zu sechs rieselfähigen Komponenten. Wäge- und Mischbehälter mit jeweils zwei Wägezellen garantieren ein präzises und reproduzierbares Dosieren. Neben den Modellen Batchmix M und Batchmix L, die auf der Fakuma zu sehen sind, gibt es als dritte Variante die Ausführung XL für große Durchsätze.

**Effiziente Granulattrockner für den stationären und mobilen Einsatz**

Ebenfalls mit SPS-Steuerung ausgestattet sind die Granulattrockner in neuem Design, die ProTec auf seinem Messestand präsentiert. Aus dem Sortiment stationärer Trockenlufttrockner wird der SOMOS RDT-250 für einen mittelgroßen Materialdurchsatz bis 200 kg/h Granulat gezeigt. Maximal sechs Mehrkammer-Trocknungsmodule mit Fassungsvermögen zwischen 50 l und 300 l lassen sich zu einer Anlage kombinieren.

Die Baureihe mobiler Beistelltrockner ist durch die Modelle RDM-20/50, RDM-40/100 und RDM-70/200 auf der Fakuma vertreten. Erst kürzlich wurde die Produktlinie nach oben auf insgesamt sechs Baugrößen erweitert, so dass jetzt Durchsätze zwischen 5 und 150 kg/h möglich sind. Die fahrbaren Einheiten aus Trockenlufterzeuger und Einkammer-Trocknungsbehälter eignen sich besonders für die flexible Aufbereitung häufig wechselnder Granulatsorten.

**Energiesparende Trockner reagieren auf Durchsatz und Wassergehalt des Granulats**

Alle stationären und mobilen RDT- und RDM-Modelle bieten standardmäßig Trocknungstemperaturen von 60 ºC bis 140 ºC, optional sind Hochtemperaturvarianten bis 180 ºC erhältlich, die auch nachgerüstet werden können. Intelligente Energiesparsysteme machen die Geräte besonders ressourcenschonend: die Trockenluftmenge wird an den Durchsatz angepasst und die Regenerationszyklen werden entsprechend dem tatsächlichen Wassergehalt des Granulats gesteuert. Die Trockner lassen sich außerdem einfach installieren, reinigen und warten. Optional können sie mit integrierter Trockenluftförderung zum automatischen Befüllen von Bearbeitungsmaschinen ausgestattet werden. Mit weiteren ProTec-Komponenten zum Fördern lassen sich Mischer, Dosierer und Trockner der SOMOS-Baureihen zu umfassenden Systemlösungen für das gesamte Materialhandling kombinieren.

**Maßgeschneiderte Pultrusionsanlagen für hochwertige LFT-Compounds**

Bis zu 1.000 kg/h hochwertige langfaserverstärkte Thermoplast-Pellets kann die von ProTec entwickelte Pultrusionsanlage fertigen. Mit ihr lässt sich eine breite Werkstoffpalette an LFT-Compounds herstellen, deren Pellets im Spritzguss zu hoch belastbaren Leichtbauteilen mit sehr guter Oberflächenqualität verarbeitet werden können. Jede Anlage wird von ProTec kundenspezifisch gefertigt und als Komplettsystem in Betrieb genommen.

Als Matrix sind alle gängigen Thermoplaste einsetzbar, die mit Glas-, Stahl-, Aramid- und Kohlefasern verstärkt werden können. Recyclingmaterial und zusätzliche Füllstoffe lassen sich ebenfalls einbinden. Dass auch anspruchsvolle Compounds realisierbar sind, zeigt das Unternehmen auf seinem Messestand.

Compoundierer und Zulieferer lädt das Unternehmen ein, seine LFT-Pultrusionsanlagen mit eigenen Versuchsrezepturen zu testen. Hierbei richtet es sich insbesondere an Interessenten aus dem Automobilbau und der Verpackungsindustrie sowie den Branchen Elektro-, Haushalts-, Medizin- und Sportgeräte.

**Über ProTec:**

Die ProTec Polymer Processing GmbH ist ein international tätiger Systemlieferant für die Kunststoffindustrie mit den Schwerpunkten Spritzgießen, Extrusion und Blasformen. Sein Leistungsportfolio umfasst Komponenten, Lösungen und schlüsselfertige Anlagen für das effiziente Materialhandling, die Veredelung und das Recycling von Kunststoffen sowie für die Produktion von Langfaserthermoplasten mittels LFT-Pultrusionsanlagen. Geschäftsführer des Unternehmens mit rund 120 Mitarbeitern in Bensheim bei Darmstadt sind Peter Theobald und Dirk Egemann.

**Fotos:**



Foto 1:

Die kompakten Trockner der mobilen SOMOS RDM-Baureihe sind mit vollwertiger SPS-Steuerung ausgestattet und für einen Durchsatz von 5 bis 150 kg/h konzipiert. Sie sind – wie abgebildet – optional mit integrierter Trockenluftförderung direkt auf die Bearbeitungsmaschine erhältlich (Foto: ProTec Polymer Processing).



Foto 2:

Der Industrie 4.0-fähige gravimetrische SOMOS Batchmix ist der einzige in Deutschland entwickelte und hergestellte Chargendosierer (Foto: ProTec Polymer Processing).



Foto 3:

Alle Trockner und Dosierer der SOMOS-Baureihen sind mit netzwerkfähigen SPS-Steuerungen ausgestattet. Diese lassen sich intuitiv an einem 6“ Touchscreen-Farbbildschirm mit grafischer Benutzeroberfläche bedienen (Foto: ProTec Polymer Processing).



Foto 4:

Die Leistungsfähigkeit seiner LFT-Pultrusionsanlagen zeigt ProTec am Beispiel selbst entwickelter innovativer Pellets aus langfaserverstärkten Thermoplasten (Foto: ProTec Polymer Processing).

**Den Text der Pressemitteilung als Word-Dokument und die Bilder in Druckqualität können Sie außerdem herunterladen von der Seite** <http://www.auchkomm.com/aktuellepressetexte>.

**Ansprechpartnerin:**

Kirsten Hennige, Leitung Marketing   
ProTec Polymer Processing GmbH, Stubenwald-Allee 9, D-64625 Bensheim,  
Tel.: +49 (0) 6251 77061-150, Fax: - 81 150, E-Mail: [kirsten.hennige@sp-protec.com](mailto:kirsten.hennige@sp-protec.com)

Weitere **Informationen** finden Sie unter [www.sp-protec.com](http://www.sp-protec.com)

**Belegexemplar erbeten:**auchkomm Unternehmenskommunikation, F. Stephan Auch, Gleißbühlstr. 16, 90402 Nürnberg, [fsa@auchkomm.de](mailto:fsa@auchkomm.de), [www.auchkomm.de](http://www.auchkomm.de).